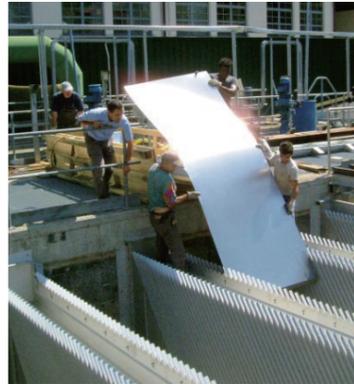


# 普拉克 兰美拉沉淀工艺



安装人员正在安装斜板  
意大利Como污水处理厂



美国Purrysburg 污水处理厂



丹麦Naskov糖厂废水处理厂



## 主要业绩

污水处理厂名称	地点	处理量(m <sup>3</sup> /h)	类型	完成时间
Kepong 二期	马来西亚	4200	饮用水	2005
北Rumaila	伊朗	8390	工艺用水	2004
Como	意大利	3000	污水	2003
Purrysburg	美国	2366	饮用水	2002
Chestnut	新加坡	1000	饮用水	2002
Jelai	马来西亚	2100	饮用水	2001
Kepong 一期	马来西亚	4200	饮用水	2001
Jurong	新加坡	3300	污水	1998
Ulu Pandan	新加坡	10500	污水	1998
Bkt Sebukor	马来西亚	8000	饮用水	1997
鹿特丹Kralingen	荷兰	7200	饮用水	1991
Arilje	塞尔维亚	4680	饮用水	1988
Fort Collins	美国	3150	饮用水	1987
科罗拉多 Springs	美国	12500	饮用水	1987
Gradole	克罗地亚	3780	饮用水	1986
贝尔格莱德	塞尔维亚	7920	饮用水	1985
阿姆斯特丹Andijk	荷兰	15000	饮用水	1981
Stehag	瑞典	4300	饮用水	1974

## 原创的GEWE® 兰美拉沉淀系统

与其它沉淀技术相比，GEWE®兰美拉沉淀系统可以更合理地利用沉淀池面积。同时紧密排列的斜板系统能够很好地控制水力学条件，沉淀效果比其它技术更好。

- 性能卓越
- 创意独特
- 结构紧凑
- 性能保证

普拉克环保系统(北京)有限公司  
PURAC Environmental System (Beijing) Co., Ltd.

地址: 北京市朝阳区建国门外大街甲12号新华保险大厦16层07/08单元  
电话: 010-6526 0285  
传真: 010-8512 0685  
邮箱: purac@purac.com.cn  
网址: www.purac.com.cn

了解更多普拉克公司的处理工艺和前沿技术信息，请联系我们。



## 沉淀工艺的良好基础

GEWE®兰美拉沉淀系统采用逆向流设计，兰美拉沉淀过程，也称斜板分离。运行时，进水向上流动，污泥则按相反的方向滑落到斜板上。

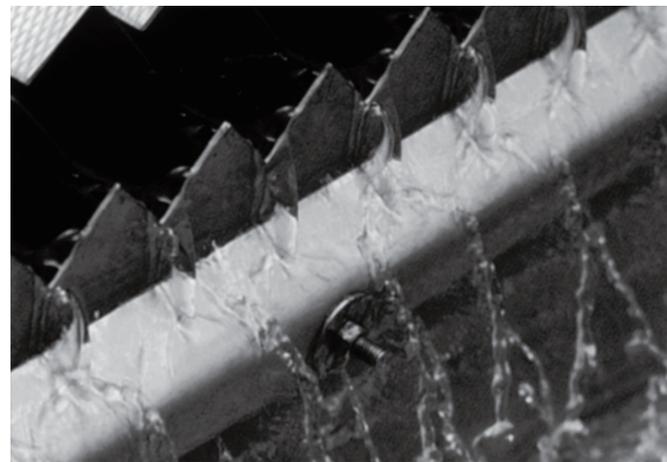
与其它系统不同，GEWE®兰美拉沉淀系统的设计可以保证进水从每个兰美拉室两侧均匀地流入，出水也从两侧流出。兰美拉斜板延伸到水面以上，为每个独立的沉淀单元提供优越的水力控制条件，因此可以确保最大程度地利用兰美拉斜板的沉淀面积，同时也能防止进水影响沉降的污泥。

尽管很多系统对水力负荷的变化很敏感，但是GEWE®兰美拉沉淀系统却可以应对流量的变化，不会降低出水的水质。

使用GEWE®兰美拉沉淀系统，池内的水力负荷通常为15-25m/h，斜板的倾角度为55度，斜板间距为50-100mm。



Andijk 污水处理厂  
阿姆斯特丹



V形出水堰保证每个兰美拉单元的出水流量相同。

### 结构紧凑

兰美拉沉淀系统的占地面积仅为传统沉淀系统所需面积的20%。

### 安装快速

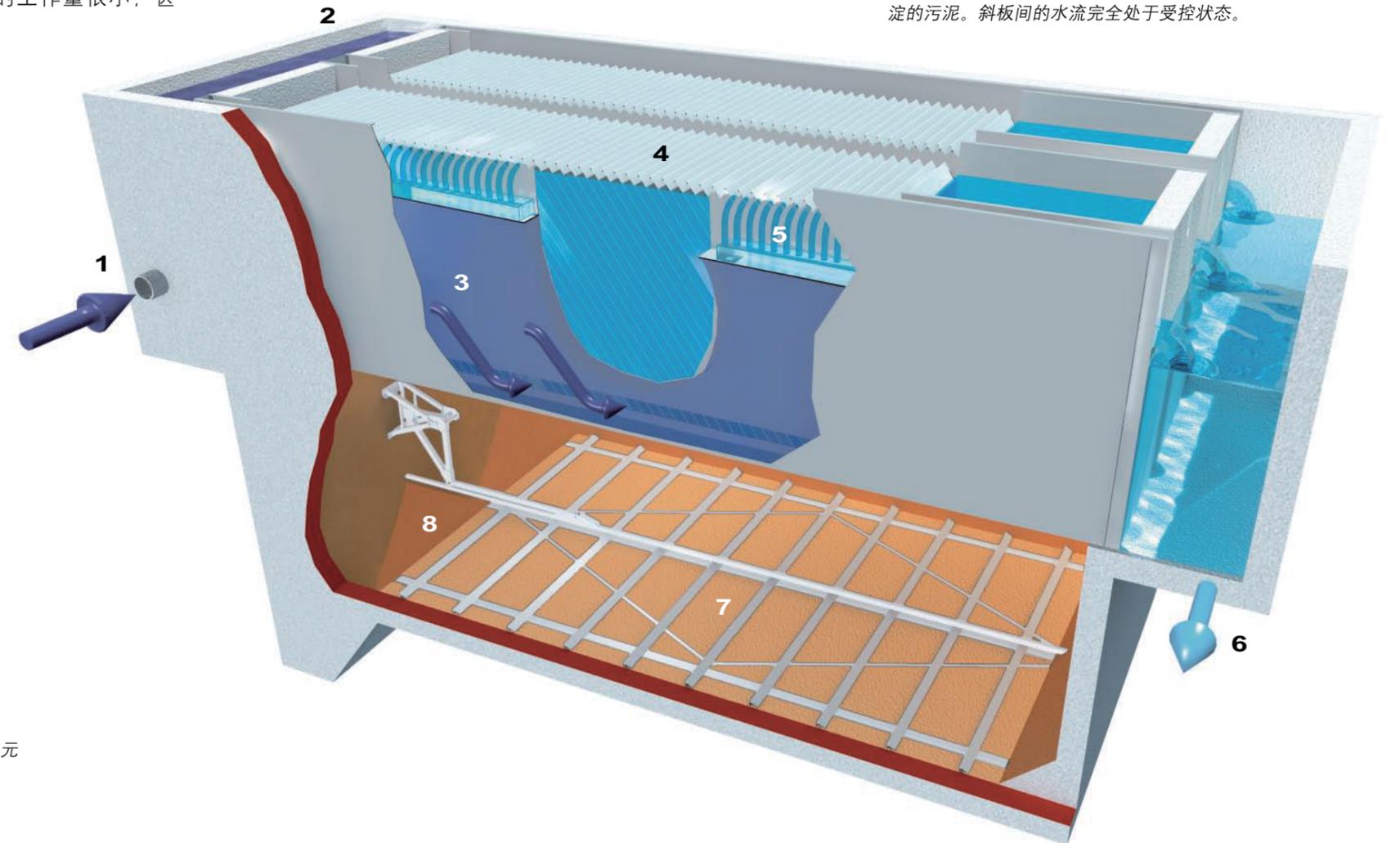
安装快速简单，安装后即可运行。

### 灵活

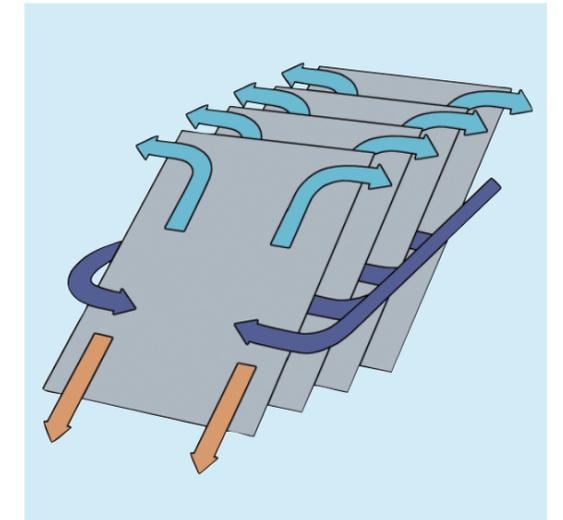
对于改扩建已有的普通沉淀池，GEWE®兰美拉沉淀系统也是理想的选择。目前大多类型的刮泥机都可嵌入此系统。同时，在池底也可增加浓缩器功能。

### 易维护

固液分离系统由不锈钢或高强度玻璃钢材质的斜板组成，每个斜板可以单独拆卸，平日维护的工作量很小，甚至不需要维护。



1. 进水口
2. 配水渠
3. 进水廊道
4. 兰美拉斜板
5. 出水渠
6. 出水口
7. 刮泥机
8. 泥斗



在独特的GEWE®兰美拉系统中，进水不会影响已经沉淀的污泥。斜板间的水流完全处于受控状态。